

SAIKAWA

STEEL AND SPECIAL WIRE
DRAWING MACHINE



ごあいさつ

当社は明治43年(1910年)創業以来85年を営み、産業機械特に塑性加工機の専門メーカーとして又製缶分野では地域の発展と共に歩み皆様方のお引立と先人の努力に依り、今日に至り、その間いささかなりと業界の発展に貢献させていただいたものと自負いたしておる次第でご座います。

私共は伝統から蓄積した技術に加えて積極的な未来を先取りする技術の向上を図り、業界発展へのお手伝いに専心致し、皆様とともに共榮させていただきますならば、これにすぐるものはないものと私を始め社員一同念願している次第でご座います。

何卒皆様方の倍田のお引立とご指導をたまわりますようお願い申し上げます。

取締役社長 西川正男



Greetings

85 years have passed since Saikawa Co., Ltd. was established in 1910. Because of your kind and sincere patronage and continuous efforts made by our elder people, we are here today as a specialized manufacturer of wire making machines. During these 85 years we are convinced of our contribution to the development of our neighbouring community and also the prosperity of the relative industries. With our positive attitude for developing more advanced technology together with the one accumulated in the past, our motto is to help our industries to be more prosperous and accordingly to enjoy the prosperity together with you

We wish and solicit your further unlimited patronage, advice and encouragement.

We remain,

Yours very truly,

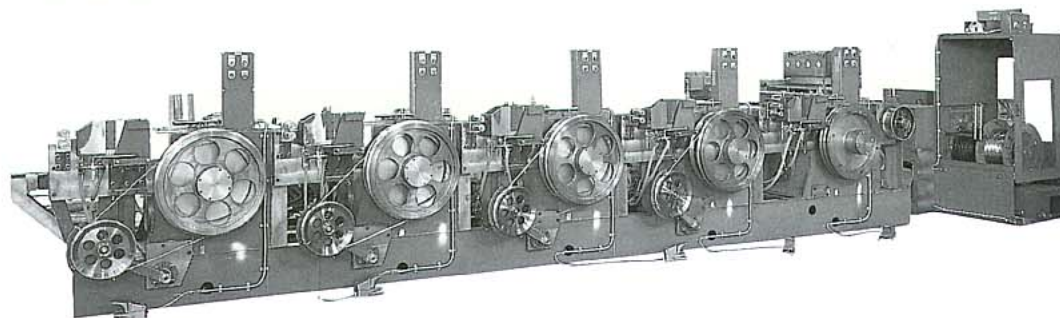
Masao Saikawa

President Masao Saikawa

Non-Slip Wire Drawing Machine

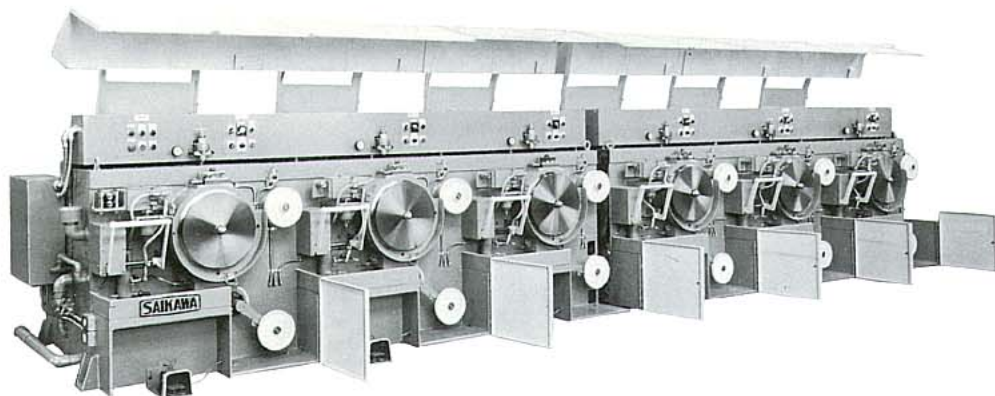
Model	供給線径 Inlet Wire φ m/m	仕上り線径 Finished Wire φ m/m	ドラム径 Block Die φ m/m	主電動機 Driving motor
DS-60	9.0-4.5	5.0-2.0	600	37kw-22kw
DS-40	5.0-2.5	2.5-0.9	400	18.5kw-11kw
DS-30	3.0-1.6	1.0-0.4	300	11kw-5.5kw

DS60×5+R300



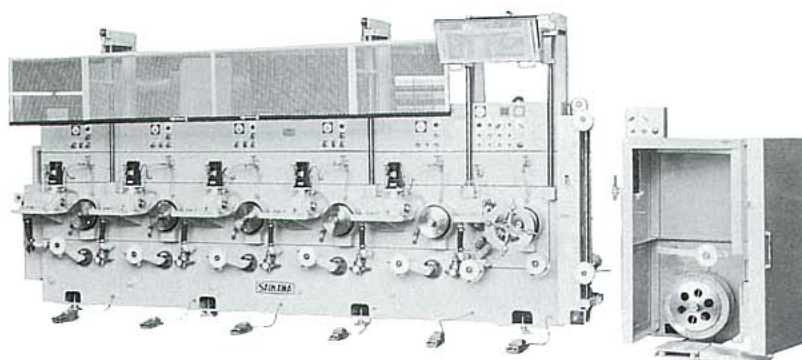
L8750×W2250×H1700

DS40×6



L7200×W1650×H1500

DS30×6+R100



L7500×W2000×H1800

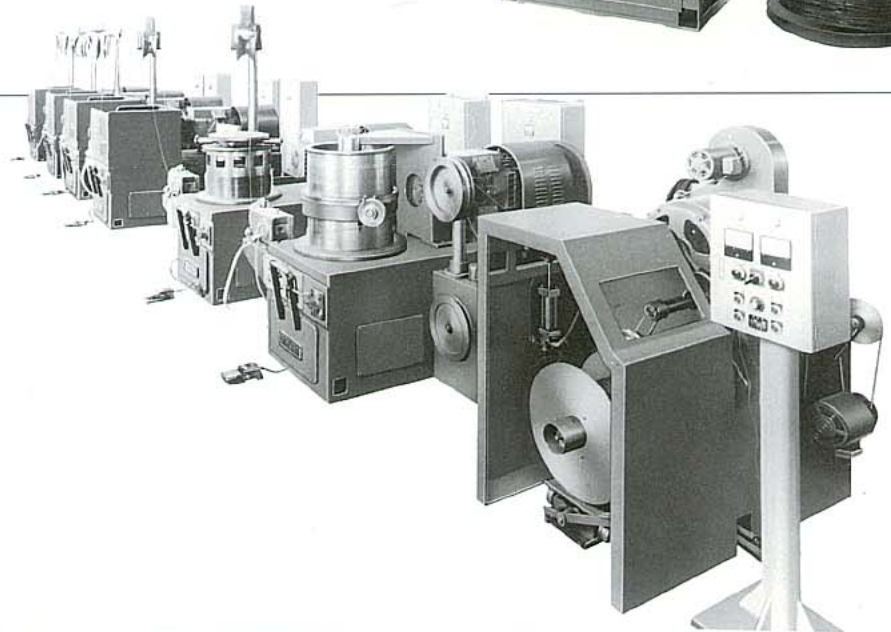
Model	供給線径 Inlet Wire φ m/m	仕上り線径 Finished Wire φ m/m	ドラム径 Block Die φ m/m	主電動機 Driving motor
DG-60	8.0 - 4.0	4.0 - 1.6	600	37kw - 22kw
DG-40	4.5 - 2.5	2.5 - 0.9	400	18.5kw - 11kw
DG-30	3.0 - 1.6	1.0 - 0.4	300	11kw - 5.5kw
DG-25	2.0 - 0.8	0.6 - 0.2	250	5.5kw - 2.2kw

DG60×5H+DC60



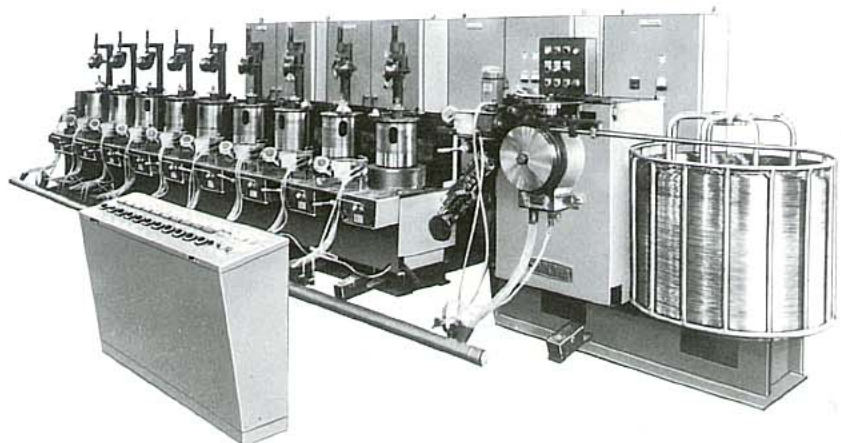
L13500×W2800×H3100

DG50×6H +R500



L13000×W2400×H2400

DG30×9H+PD1

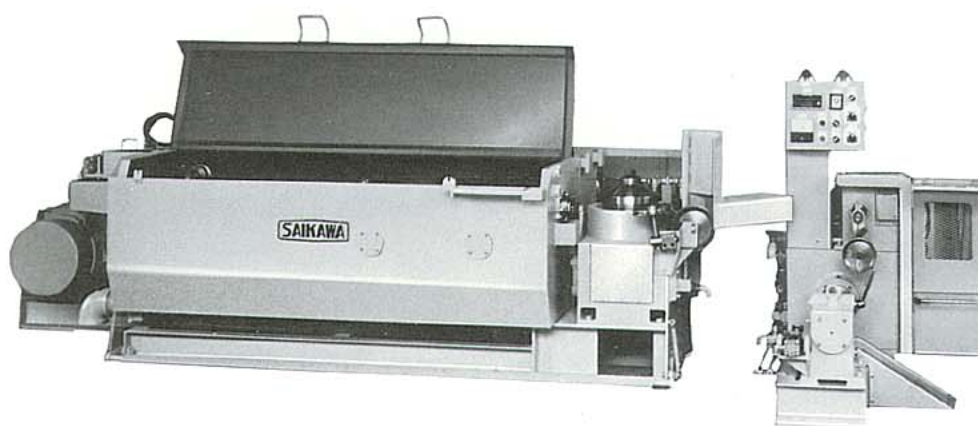


L9000×W2000×H1850

Steel Wire Drawing Machine

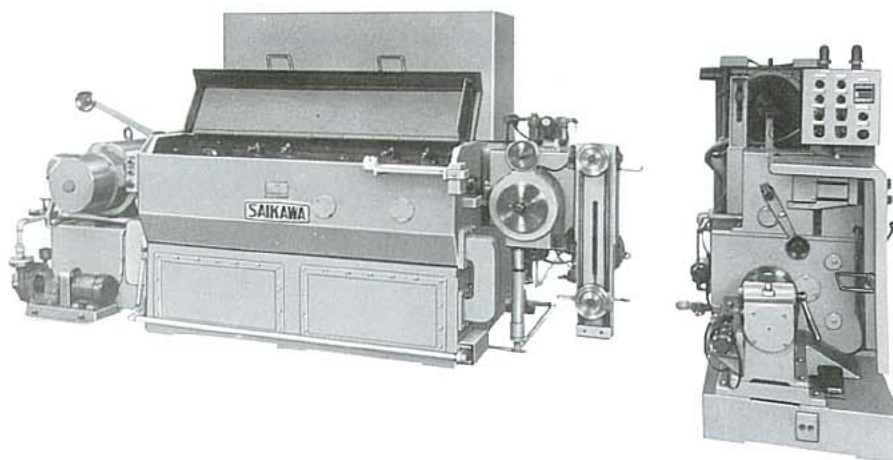
Model	供給線径 Inlet Wire φ/mm	仕上り線径 Finished Wire φ/mm	ダイス数 Number of Die	伸線速度 Max Speed m/min	ホビン巻量 Capacity kgf	主電動機 Driving motor
FL-20	2.8-1.6	0.65-0.32	20	720	15-60	37kw + 3.7kw
FM-20	1.6-0.6	0.4-0.12	20	1,000	15-60	18.5kw + 3.7kw

FL-20



L4800×W1900×H1500

FM-20

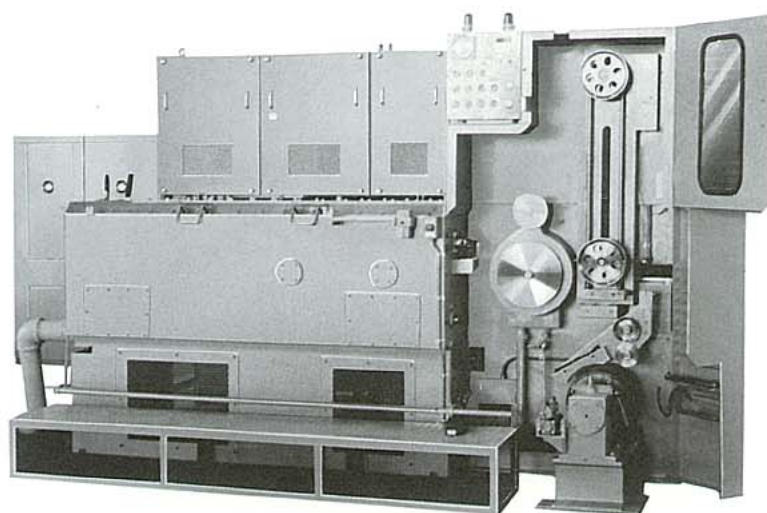


L4500×W1800×H1600

Stainless Wire Drawing Machine

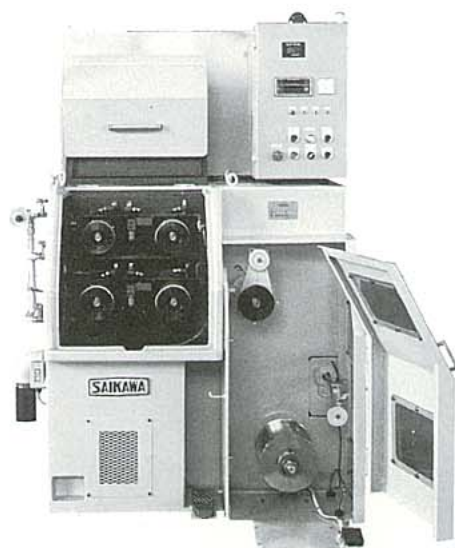
Model	供給線径 Inlet Wire φ/m/m	仕上り線径 Finished Wire φ/m/m	ダイス数 Number of Die	伸張速度 Max Speed m/min	ボビン巻数 Capacity kgf	主電動機 Driving motor
HM-22	1.2 - 0.5	0.4 - 0.1	22	1,000	20 - 60	18.5kw Variable
HS-20	0.5 - 0.15	0.12 - 0.05	20	800	3 - 30	3.7kw Variable
HSS-21	0.16 - 0.06	0.05 - 0.02	21	800	1 - 3	2.2kw Variable

HM-22



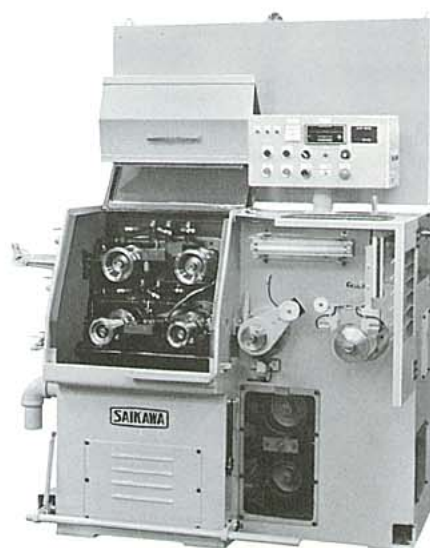
L3500 × W2300 × H2150

HS-20



L1400 × W1250 × H1950

HSS-21

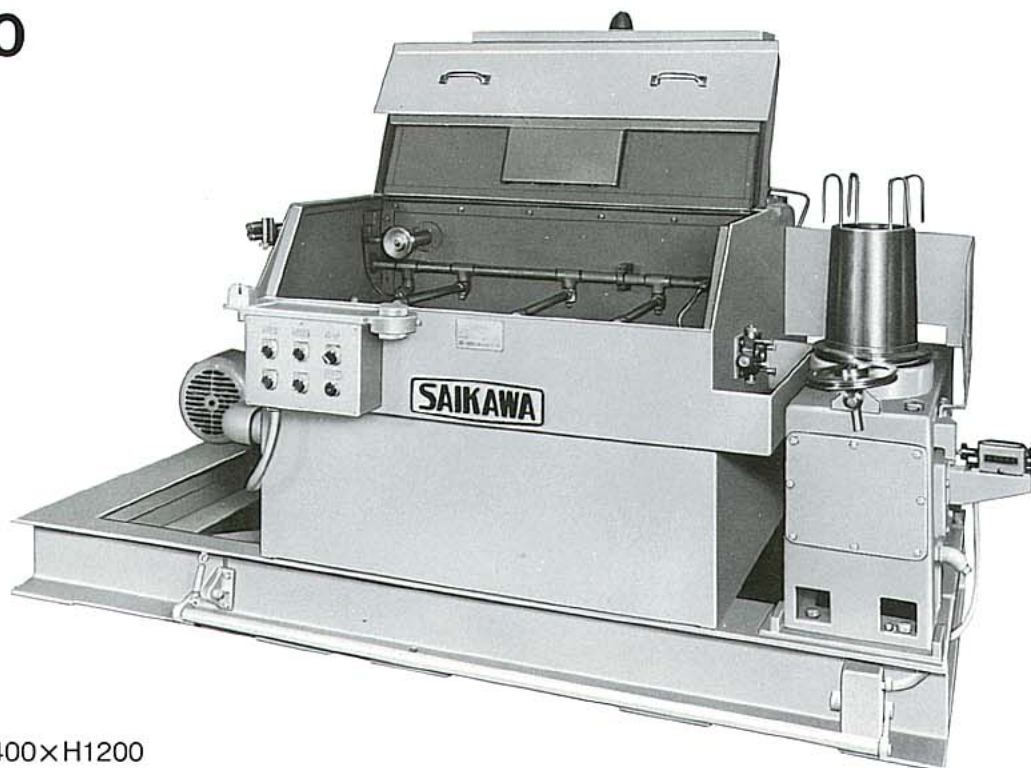


L1600 × W1050 × H1950

Spring Wire Drawing Machine

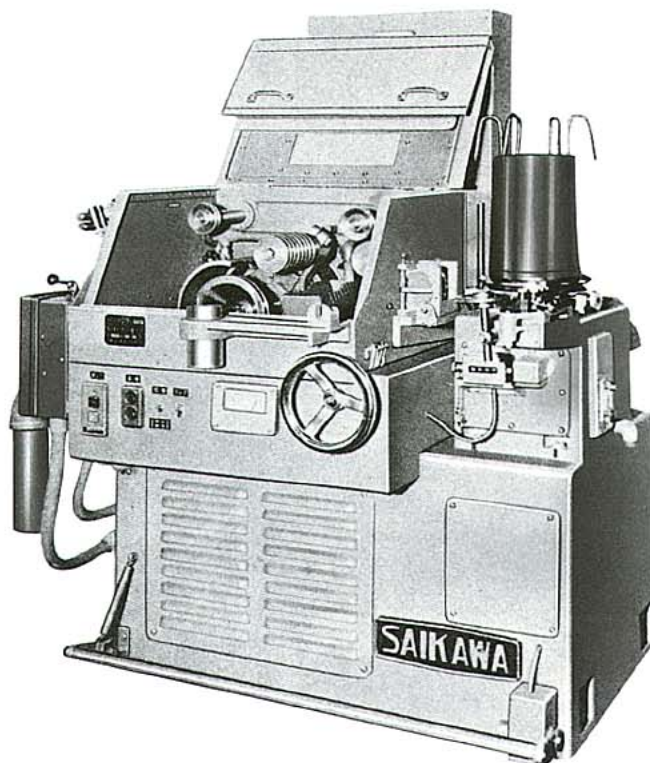
Model	供給線径 Inlet Wire φ mm	仕上り線径 Finished Wire φ mm	ダイス数 Number of Die	伸線速度 Max Speed m/min	ドラム径 Block Die φ mm	主電動機 Driving motor
HL-18	1.9-0.9	0.8-0.25	18	500	250, 200	22kw Variable
HM-18	1.0-0.6	0.4-0.15	18	500	200, 150	7.5kw Variable
HS-20	0.45-0.3	0.12-0.08	20	500	150, 100, 75	5.5kw Variable
TS-11	0.6-0.4	0.3-0.2	11	200	200	3.7kw Variable

HM-10



L2700×W1400×H1200

TS-11



L1300×W1250×H1200

Super Fine Wire Drawing Machine

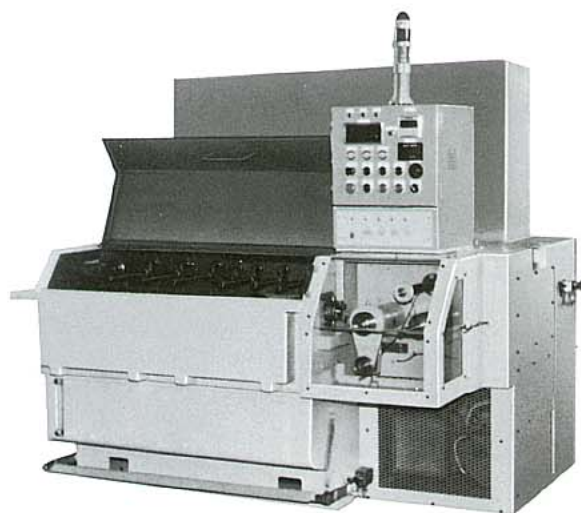
Model	供給線径 Inlet Wire φ m/m	仕上り線径 Finished Wire φ m/m	ダイス数 Number of Die	伸線速度 Max Speed m/min	ポピン巻量 Capacity kgf	主電動機 Driving motor
WST-20	0.55 - 0.44	0.03 - 0.015	20	800	2	3.7kw Variable
HSS-22	0.25 - 0.11	0.07 - 0.03	22	800	5	3.7kw Variable
US-14	0.04 - 0.015	0.03 - 0.010	14	1,000	3	0.7kw Variable

WST-20



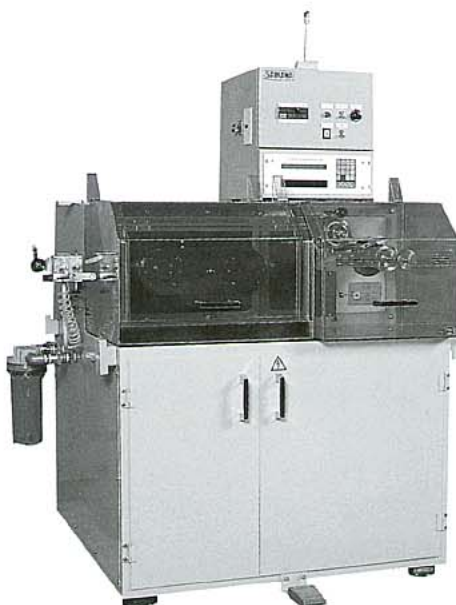
L2000×W1000×H1900

HSS-22



L2000×W1300×H1650

US-14

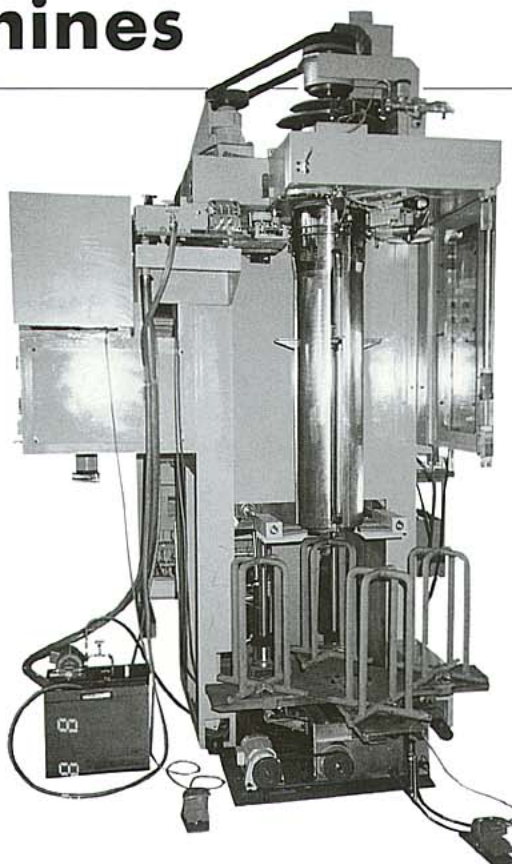


L1200×W1120×H2110

Other Machines

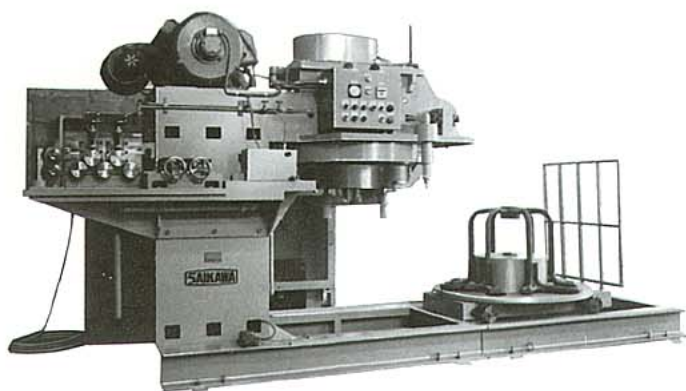
Model	供給線径 Inlet Wire φ m/m	
VC-30	0.3~0.6	
VC-80	15.0	
VC-90	12.0	

Vertical Coiler
VC-30



L2400×W1300×H3000

Inverted Bull Block
VC-80



L4700×W1400×H2300

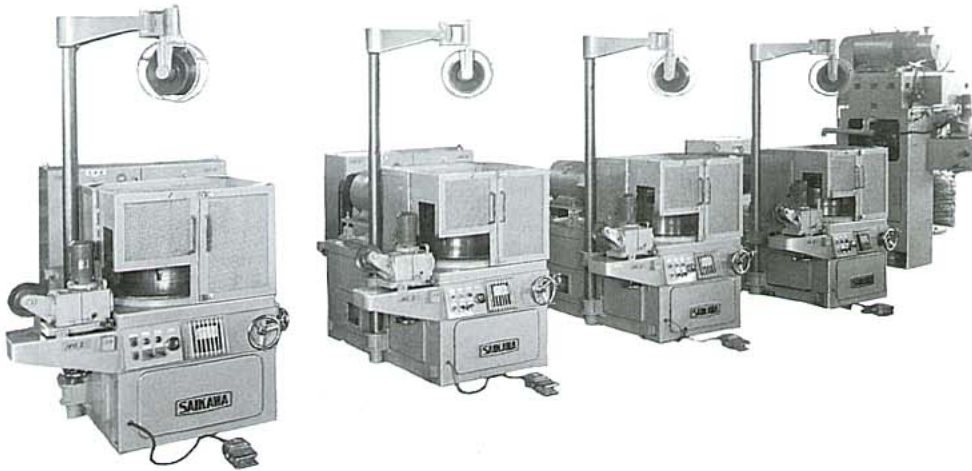
Inverted Bull Block
VC-90



L4800×W3000×H4000

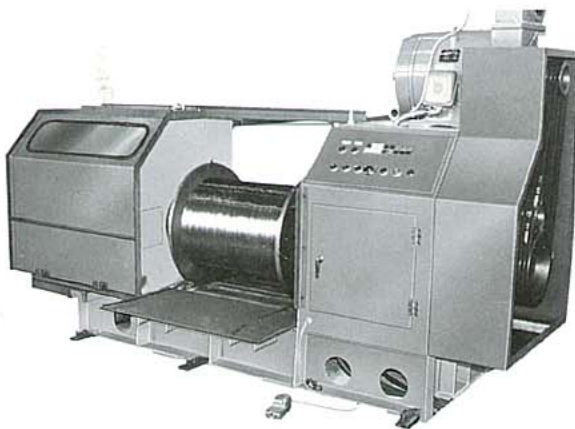
Model	供給線径 Inlet Wire φ m/m	仕上り線径 Finised Wire φ m/m	巻 量 Winding Capacity kgf
DG55×4 + VC55	Max. 5.5	3.2-2.0	
R-100			1000
DG-50	Max. 6.0	Min. 2.0	

Non-slip Accumulative with Inverted Coiler
DG55×4+VC55



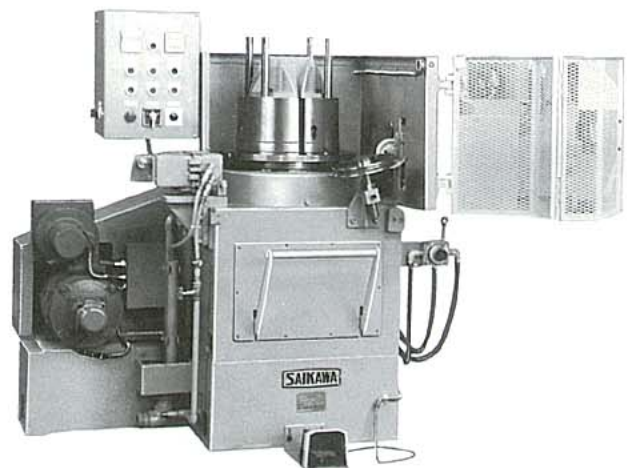
L1000×W2000×H2750

Single Spooler
R-100



L3000×W1400×H2100

Vertical Bull Block
DG-50



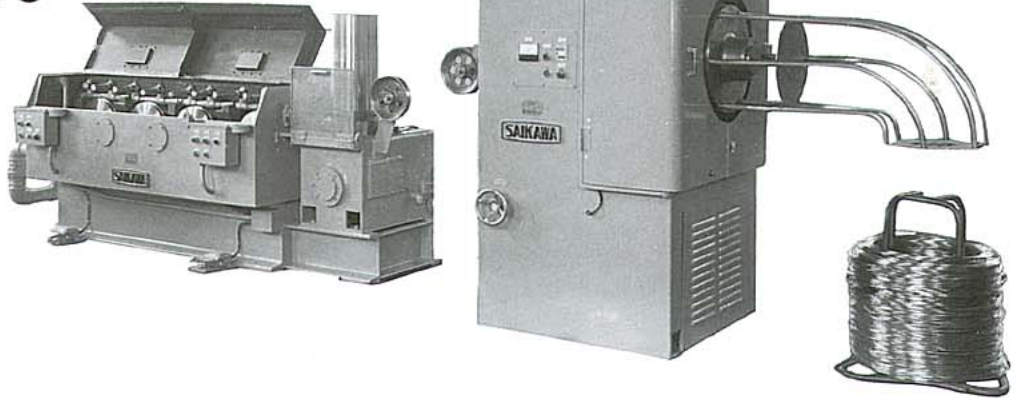
L1500×W1300×H1500

Other Machines

Model	供給線径 Inlet Wire μm/m	仕上り線径 Finished Wire μm/m
LG-9 + DC50	2.0-2.0	1.6-0.8
TM-19	1.2-0.6	0.3-0.15
HM-22J	1.2-0.5	0.4-0.1

Drawing Line Drawer, Dead Coiler

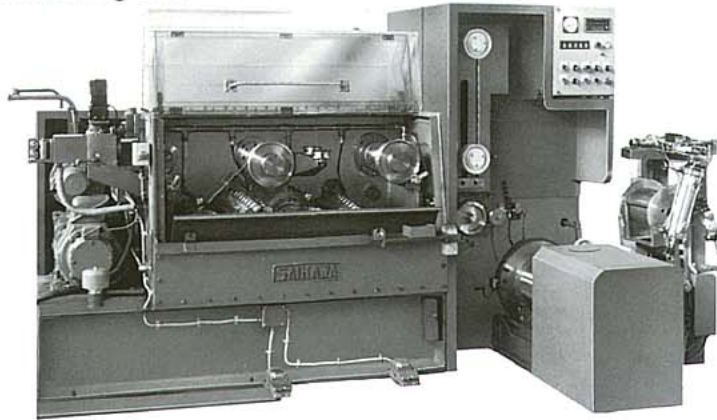
LG-9+DC50



L7400×W1650×H1800

Drawing Machine with Rotating Die

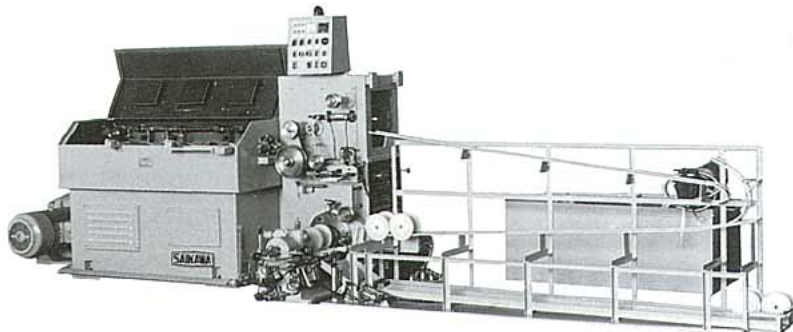
TM-19



L3400×W2100×H1850

Drawing Machine with Automatic Bobbin Exchanger

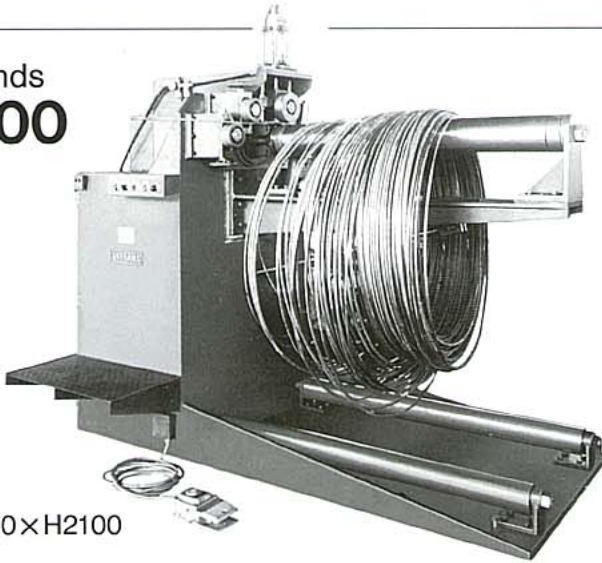
HM-22J



L4600×W2100×H1950

Model	コイル単重 Coil Capacity kgf	ボビン単重 Bobbin Capacity kgf	巻取線径 Wire Range φ m/m	ドラム径 Block Dia φ m/m
CS-1000	2000			
CS-200		200		
D-12	100		1.9-0.6	400
B-24		5-20	0.45-0.12	

Supply Stands CS-1000

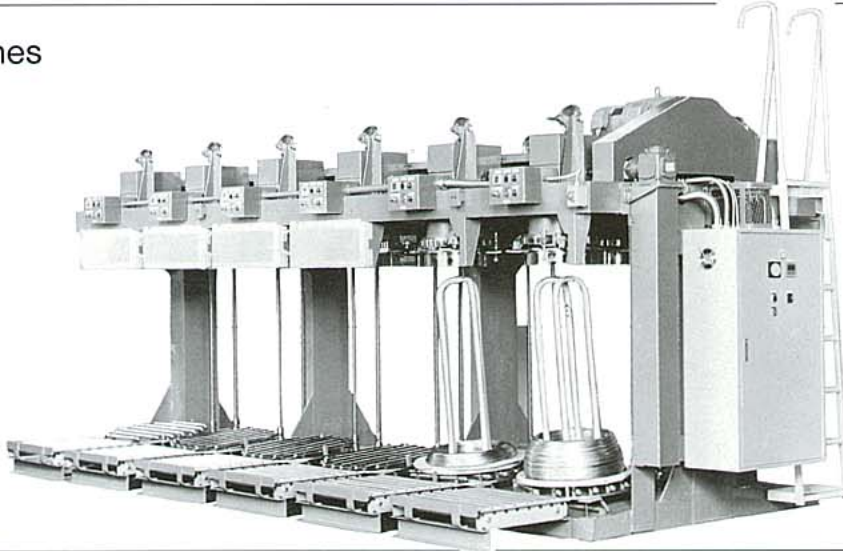


L2200×W1100×H2100

Supply Stands CS-200

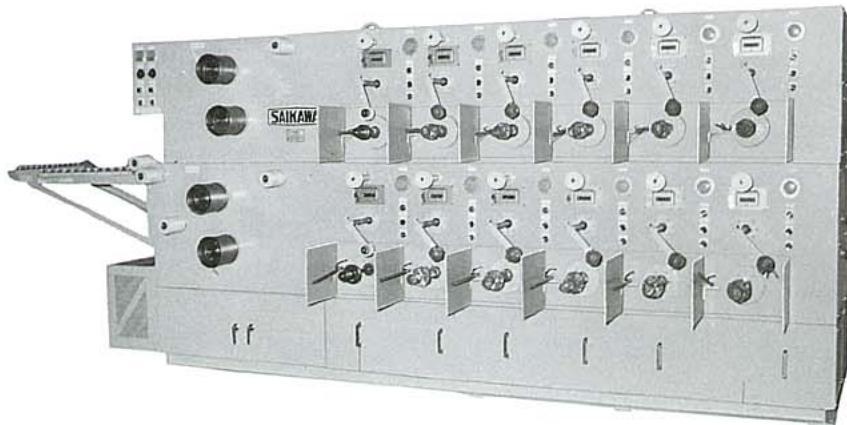


Vertical Take-up Frames D-12



L5300×W3000×H2750

Multipel Spooler B-24



L4500×W1650×H1800

主要製品

- ・銅線用伸線機
- ・アルミ線用伸線機
- ・銅線及びステンレス線用伸線機
- ・合金及び特殊線用伸線機
- ・逆張力式伸線機
- ・コイラー
- ・ペイル巻取機
- ・通電式連続焼鈍機
- ・冷間ロール成形機
- ・連続抽伸機
- ・ポビン自動着脱装置
- ・無人化ポビン搬送システム
- ・各種塑性加工機械及び電線製造機械
- ・鉄骨、鉄槽、圧力容器その他製缶工事一式

Main Products

- Copper Wire Drawing Machine
- Aluminum Wire Drawing Machine
- Steel and Stainless Wire Drawing Machine
- Other Wire Drawing Machine
- Back Tention System Drawing Machine
- Coiler
- Pail Pack Wind-up Machine
- Electro Resistance Annealing Machine
- Cold Roll Foming Machine
- Combined Machine
- Automatic Exchange System of Spool
- Bobbin Transfer System
- Design and Manufacture of Machine
- Steel Frames, Steel Tanks, Pressure Vessels, Cranes and Others

SAIKAWA

株式会社 **サイカワ**

本社 〒945-1395 新潟県柏崎市安田田尻工業団地7586 TEL 0257-24-4111 番
FAX 0257-23-1361 番

<http://www.saikawa.co.jp/>